操作手册

NP665XXXXR1-XX-XXX

包括: 操作, 安装和维护保养。
包括说明书: 650698-XXX 泵 (pn 97999-1369), 651615-X-D 单柱提升 / 挤压立柱 (pn 97999-1355) & S-636 总说明 (pn 97999-636)。

发布日期: 5-19-08
修订:
(修订版本: 01)

6" 气动马达
65:1 比率
6" 行程

NP665XXXXR1-XX-XXX
挤压系统
碳钢

在安装, 操作或维修本设备之前, 请仔细阅读本手册。
将本技术资料置于操作员手头是雇主的责任。

维修服务包

- 只能用正宗 (原装) 的ARO替换零件, 以确保相容的压力等级和最长的使用寿命。
- 61355用于65665-B气动马达部分修理。
- 104158用于127122-000调节器修理。
- 104176用于F25241-100过滤器修理。
- 104177用于R27241-100调节器修理。
- 116772 用于E512LM阀的修理。
- 637464-XXX 用于67348-XXX 下泵端的维修。

一般说明

⚠警告 在进气压力为115 p.s.i. (7.9 巴)时, 不要超过最大操作压力7,475 p.s.i. (515.5 巴)。

⚠警告 参见总的说明手册, 包括操作, 安全预防和其他重要的信息。

通过输送大小适当的平稳连续的液滴, ARO 系统帮助操作者保持生产效率和高标准生产。保持高标准能确保实现物料的优点。为了进一步使操作者生产时间发挥最大效用, ARO系统配有一个内置式升降机/提升油缸部件, 能快速方便地调换泵桶, 并轻松地将泵组件从容器上放提起。

ARO 系统是全封闭的, 它将系统中的物料与空气和湿气隔绝, 防止物料过早固化。这样便能连续性或间歇性使用该系统, 需每天对系统进行清洁。

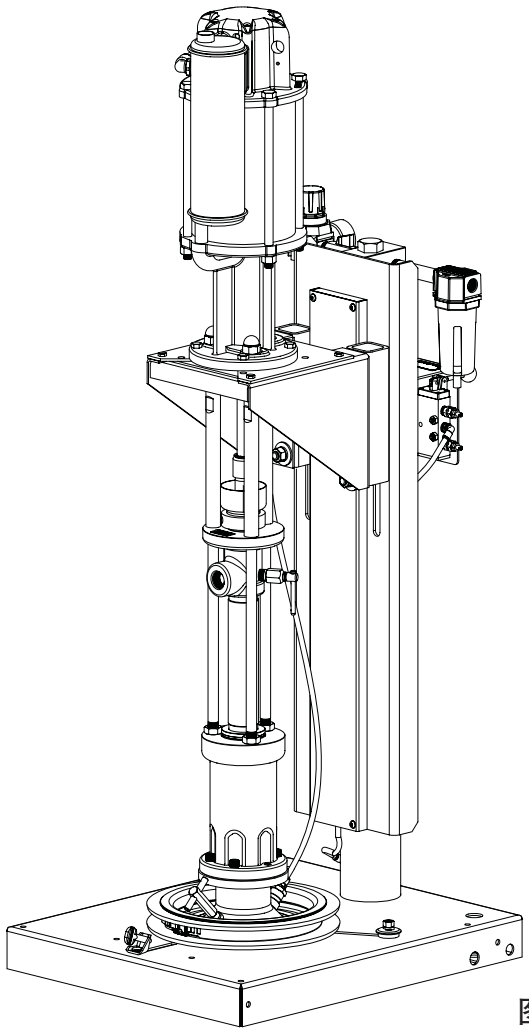


图 1

NP 6 65 E XXX R1 - XX - XXX

启动马达规格
6 - 6"

泵比率
65 - 65:1

泵型号 (类型)
E - 650698-XXX (单向阀)

安装方式
参考泵操作手册

选项
1 - L26241-100 润滑器

压油盘选项

10 - 67342-1	22 - 66732-2
11 - 67342-2	30 - 67347-1
12 - 67342-3	31 - 67347-2
20 - 66732	40 - 67347-11
21 - 66732-1	41 - 67347-12

安装方式
R1 - 单柱挤压立柱, 5加仑

INGERSOLL RAND COMPANY LTD
P.O. BOX 151 • ONE ARO CENTER • BRYAN, OHIO 43506-0151
(800) 276-4658 • FAX (800) 266-7016
fluids.ingersollrand.com
© 2008
CCN 15306855

ARO

Ingersoll Rand
Industrial Technologies

安装

NP665XXXXR1-XX-XXX 积压系统在交付时已完全装配好。将装置从板条箱中取出，置于一水平面上。按照要求安装物料软管和分配装置。
当遵循说明指示来操作，粘稠的物料能被泵从原来5加仑 / 25公升的桶直接抽出来，没有任何的空气杂物和浪费。随动板在逐步向下移动到桶内的过程中，会产生气密密风以及实行清理-擦拭动作。

操作说明

操作说明 / 初始设置程序

⚠警告 当对升降机提升和下降时，人要站开。请阅读单柱提升挤压立柱的操作手册上第2页的警告（pn 97999-1355）。

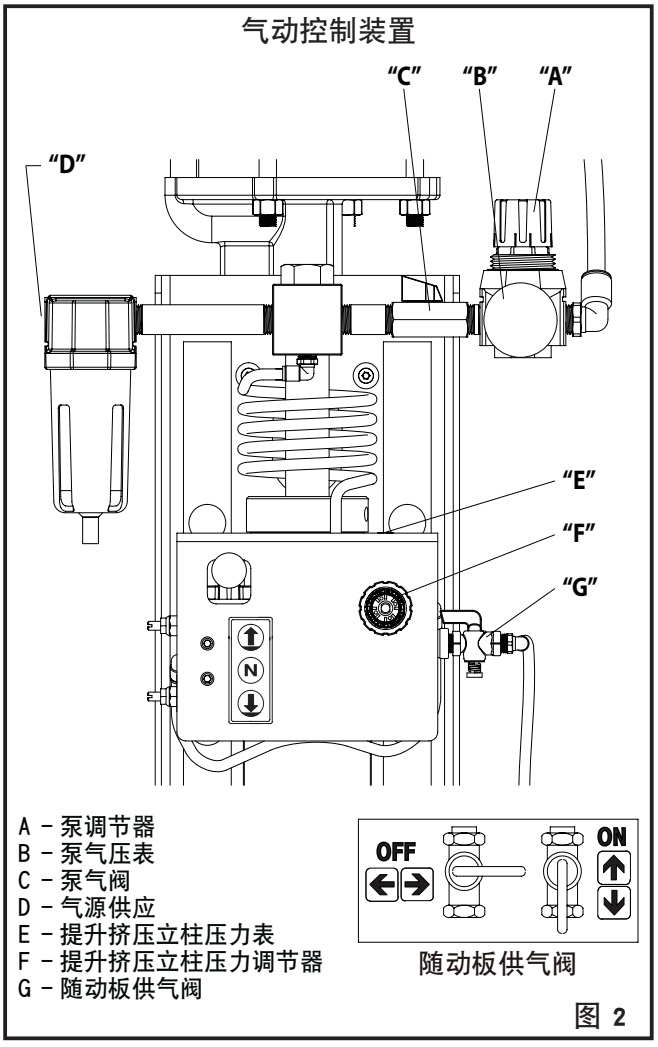


图 2

提升升降机，(第一次):

1. 注意上面泵/桶的间隙。确保升降机/提升油缸不碰到上面任何物体。同样参考提升挤压立柱总说明（pn 97999-635）上的操作和安全预防信息。
2. 将气源（最大150 p.s.i. / 10.3 巴）连接到进气口。调节升降机/提升油缸压力调节器上的空气压力（顺时针转动旋钮），调节到20 p.s.i.（1.4 巴）。
3. 将控制阀杆切换到 "向上" 位置。
4. 提升其升降机/提升油缸，使其高度足以与桶的高度保持距离。通过将控制阀杆切换到 "中间"（中心）位置来停止升降机的向上行程。

参考第3页:

1. 当提升挤压立柱组件和泵停在 "向上" 的位置上，把一个开着的5加仑或者25公升的物料桶放在提升挤压立柱的中间。用底板上的固定器将5加仑或 25公升的桶固定在中间。旋紧翼形螺钉将桶固定。
2. 用润滑脂润滑下随动刮板。这样能确保与桶平滑配合，并防止固化型混合物与密封件粘结。注：要确保润滑脂与被分配的物料性质相容。
3. 检查随动板上的孔塞，要确保它能方便地旋入和旋出。建议对孔塞螺纹进行润滑，这有助于防止混合物在这个点上凝固（参见压油盘组件操作手册）。

降下升降机:

⚠警告 **夹痛危险。随动板可能快速下降，造成伤害。当对准容器时，将双手拿开。**请阅读升降机和提升油缸总说明 (pn 97999-635) 上的警告。

注：要确保随动板孔塞已经取下，从而使集聚在随动板和物料之间的空气能够从这个孔中逸出。集聚在随动板和桶之间的空气也将逸出。

注：在其起动下降前，升降机/提升油缸可能会一时停顿。在其开始下降前，柱子气室内的空气压力可能会下降。

1. 将空气阀杆切换到 "向下" 位置再将泵降下。
2. 一旦物料开始从通气孔渗出，重新放上孔塞。
3. 此时，装置做好运行准备。调节泵过滤器/调节器上的空气压力（顺时针转动泵调节器旋钮）直至泵开始循环运行。
4. 扳动枪，使泵带物料起动。

提升升降机，(正常运行):

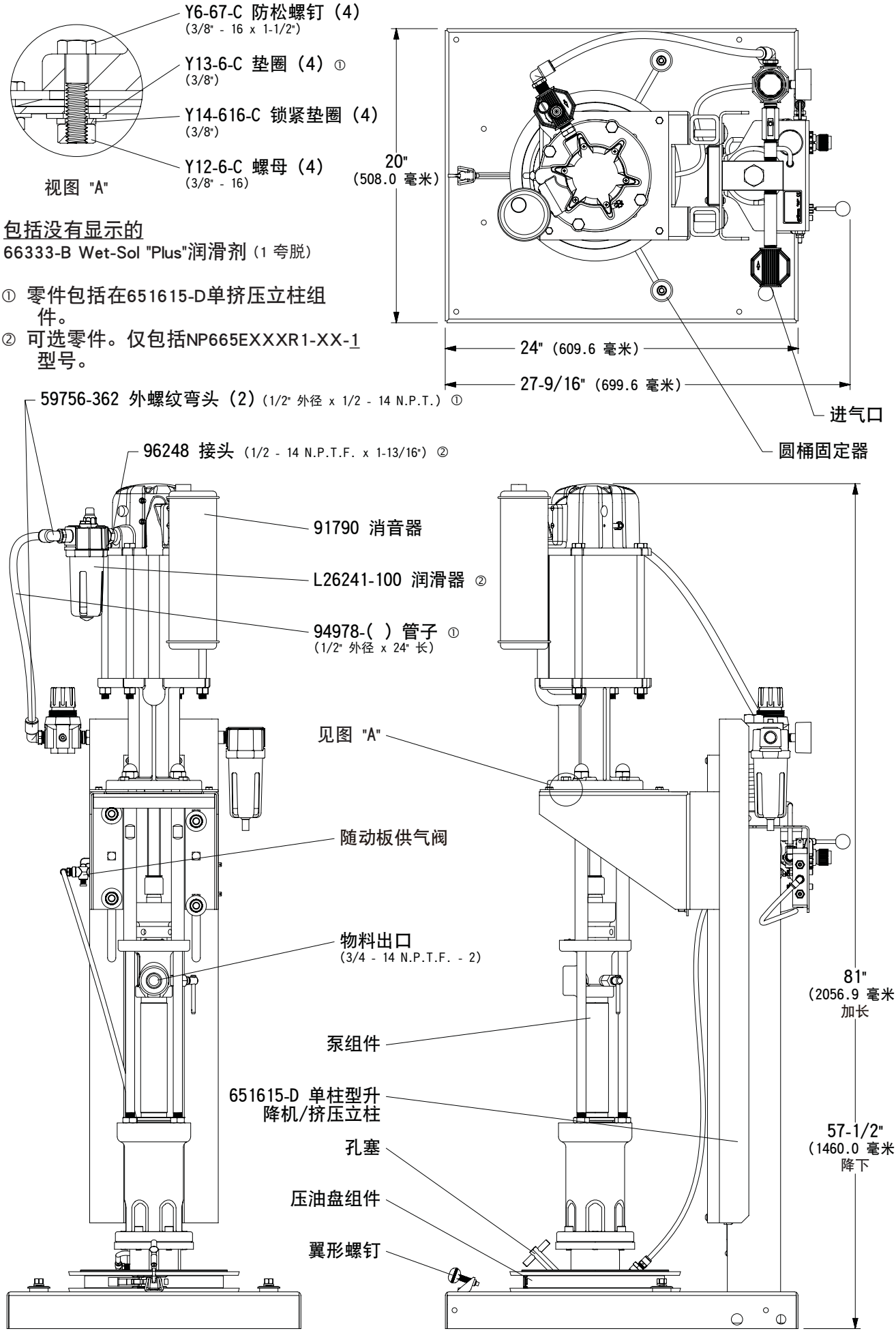
1. 调节随动板空气阀压力，只大约8 p.s.i.g.（0.55 巴）。切勿对桶施加过渡压力，避免损坏。只有当控制反在 "向上" 位置时，来自该阀门的空气才能通过。
2. 将控制阀杆切换到 "向上" 位置。
3. 提升其升降机/提升油缸，使其高度注意与桶的高度保持距离。通过将控制阀杆移动到 "中间"（中心)位置来停止升降机的向上行程。

更换桶:

注：控制阀杆必须在 "中间" 位置。

1. 旋下翼形螺钉，并拆下旧的5加仑 / 25公升的桶。
2. 将一个新桶放好，置于中间位置，将盖取下。旋紧翼形螺钉。

• ARO® 是英格索兰公司的一个注册商标 •



包括没有显示的
66333-B Wet-Sol "Plus"润滑剂 (1 夸脱)

① 零件包括在651615-D单挤压立柱组件。
② 可选零件。仅包括NP665EXXXR1-XX-1型号。

图 3